

水から生まれたより完璧なカラー

SUMIX

KCCが作った水溶性
自動車補修用塗料



KCC紹介

よりよい暮らしのための価値を創る



事業領域

建築内装材

- ・岩綿吸音板
- ・保温断熱材
- ・石膏ボード・天井板



樹脂サッシ

- ・一般樹脂サッシ
- ・バルコニー樹脂サッシ
- ・システム樹脂サッシ



塗料

- ・建築用塗料
- ・自動車用塗料
- ・船舶用塗料
- ・プラント用塗料
- ・工業用塗料



ガラス

- ・建築用板ガラス
- ・機能性用ガラス
- ・自動車用ガラス



シリコーン

- ・シーラン、
- ・シリコーンオイル
- ・化粧品用シリコーン
- ・シリコーンエマルジョン
- ・PSA、HTV、LSR、RTV、FS



先端素材

- ・有機素材(エポキシ封止材/EMC)
- ・無機素材(クワートセラミックス/AM、DCB)
- ・複合素材(ガラス長繊維)



SUMIX

水から生まれたより完璧なカラー



78種
少ない原色



データータイプ
高濃度タイプ



便利なホームページ
WEB配合のカラー検索



COLOR-NAVI
最新AI機能を搭載

SUMIX システムは世界の自動車補修工場で採用されています。

圧倒的な隠蔽力による使用量の削減と優れた乾燥性で作業効率化を実現。

調色の再現性が高く溶剤塗料と同等な塗りやすさで仕上りに優れます。

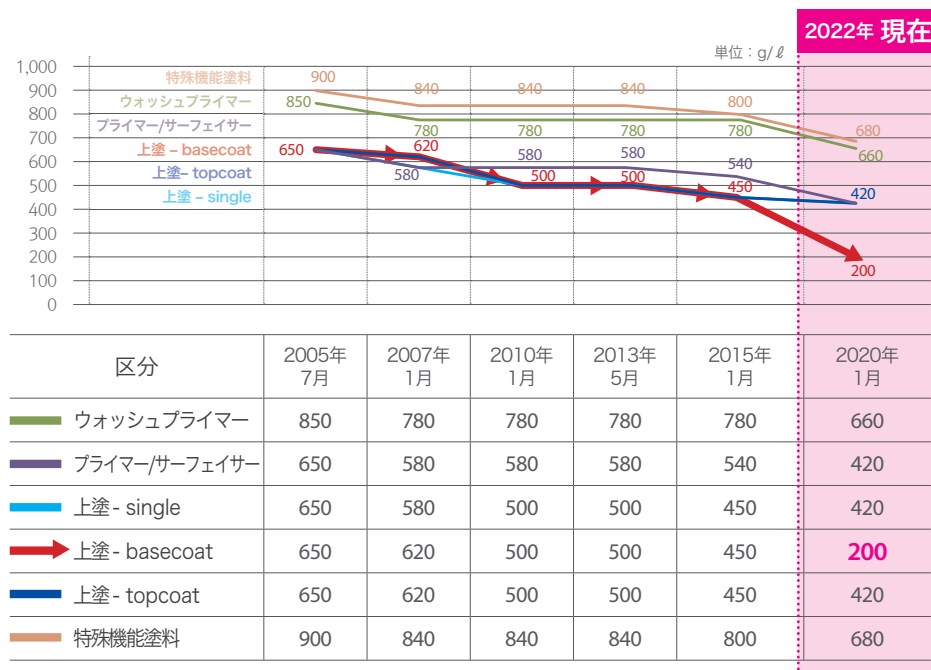


なぜSUMIXを使うべきなのでしょう？

環境に優しい
Eco-friendly

強化されつつある政府のVOC(揮発性有機化合物)の含有量基準。
もはや、水溶性は選択ではなく必須です。 (大韓民国国内基準)

◎自動車補修用塗料揮発性有機化合物(VOCs)の含有基準



※ 大気環境保全法の告示

KCCのSUMIXは環境に優しい製品で大韓民国VOC(揮発性有機化合物)の含有基準を満たし、既存の油溶性製品に比べて快適な作業環境を提供し、人体にもより安全です。

▶ KCCのSUMIXはグローバル規定を適用の際、VOC420g/L以下を満たします。(ISO11890)

※ 但し、ベースコートは2021年1月1日から変更された基準適用

便利さ
Easy

ユーザー中心で構成された**便利なホームページ**、カラー自動検索だけでなく自動マッチング/調色までしてくれる**COLOR-NAVI**があります。

◎REFINSHホームページ

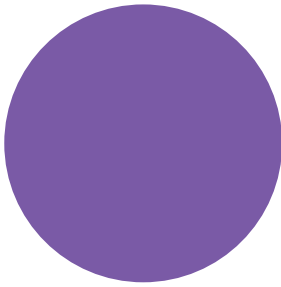
最近リニューアルしたREFINSHホームページは車種別/部位別作業時間、塗料消耗量を確認できるだけでなく、カラー毎の比較/検索機能、個人別データ管理機能などを大幅に強化しました。



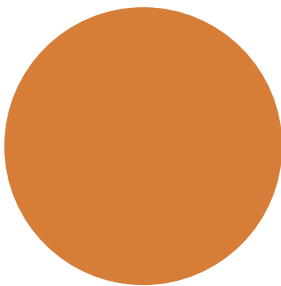
◎COLOR-NAVI(カラーナビ)

KCC COLOR-NAVIを使用した簡単な調色から、電子秤とCOLOR-NAVIプログラムを連動しより精密な作業ができます。※電子秤の連動はKCCで販売中の一部モデルに限る。



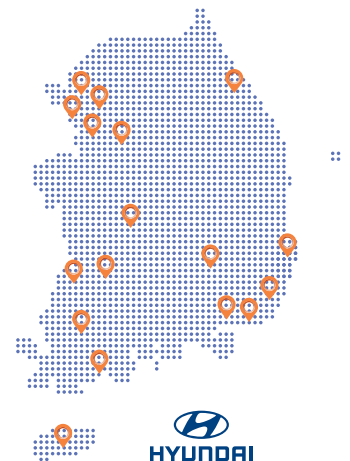


SUMIXは自動車の色の増加による多様な有色上塗(Ready-mixed)塗料の在庫備蓄負担減少及び希少色塗料の浪費を予防、頻繁な配送問題を解決し、また隠蔽力に優れた高濃度調色剤で塗料使用量を減少させ、事業場の収益率向上に役立ちます。



KCCは1998年韓国内で初めて水溶性自動車補修用有色塗料技術を認められ、2009年には現場調色システム、SUMIXを発売しました。その後全国ヒュンダイ自動車の直営サービスセンターで公式的に使用されており、技術支援、品質管理、配合情報など数多くのKnow-Howが蓄積されています。

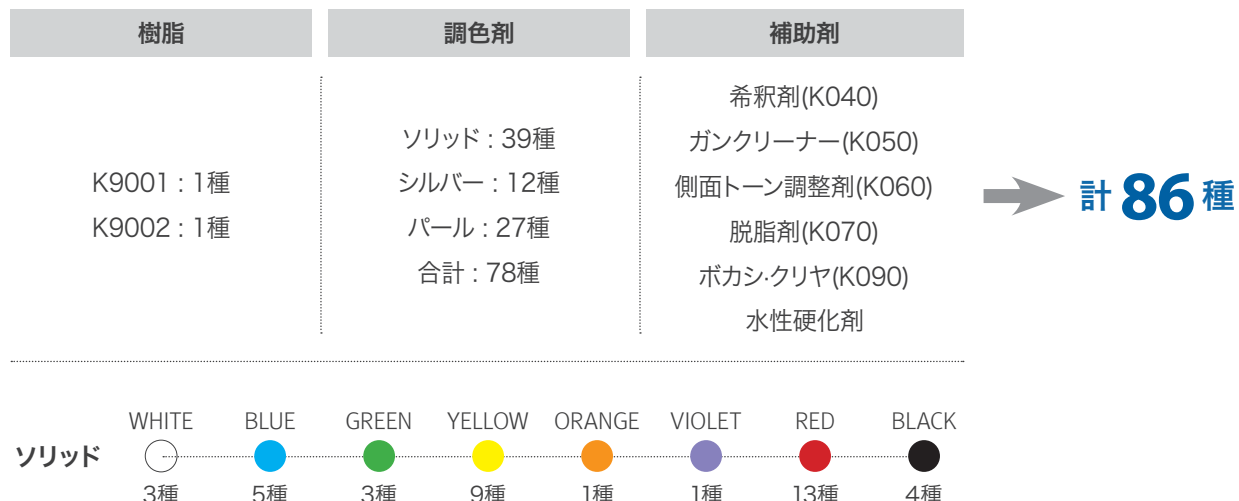
2005	国際公認試験機関 認証 (KOLAS)	音響特性分野	産業資源部 技術標準院
2005	産業技術革新大賞 最優秀賞受賞	低VOC自動車用水溶性3Coat1Bake 塗料及び塗装システム工程技術開発	産業資源部 韓国産業技術財団
2003	NTマーク受賞	PCM工業開発チーム非汚染PCM塗料	産業資源部 技術標準院
1999	国際公認試験機関 認証 (KOLAS)	力学試験分野	韓国技術標準院
1998	国産新技術認証制度 (KTマーク)	水溶性自動車補修用有色上塗 塗料製造技術	韓国産業技術 振興協会
1998	国産新技術認証制度 (KTマーク)	真空遮断用セラミックチューブ製造技術 Tin-Free自己摩耗防汚塗料樹脂	韓国産業技術 振興協会
1996	国際公認試験機関 認証 (KOLAS)	化学試験分野	韓国技術標準院
1993	産業技術革新賞	4MD/16MD DRAM用半導体 封止材開発	商工部
1993	優秀特許管理企業 国務総理団体表彰	第28回全国発明奨励大会 優秀特許管理企業の選定	韓国発明振興会



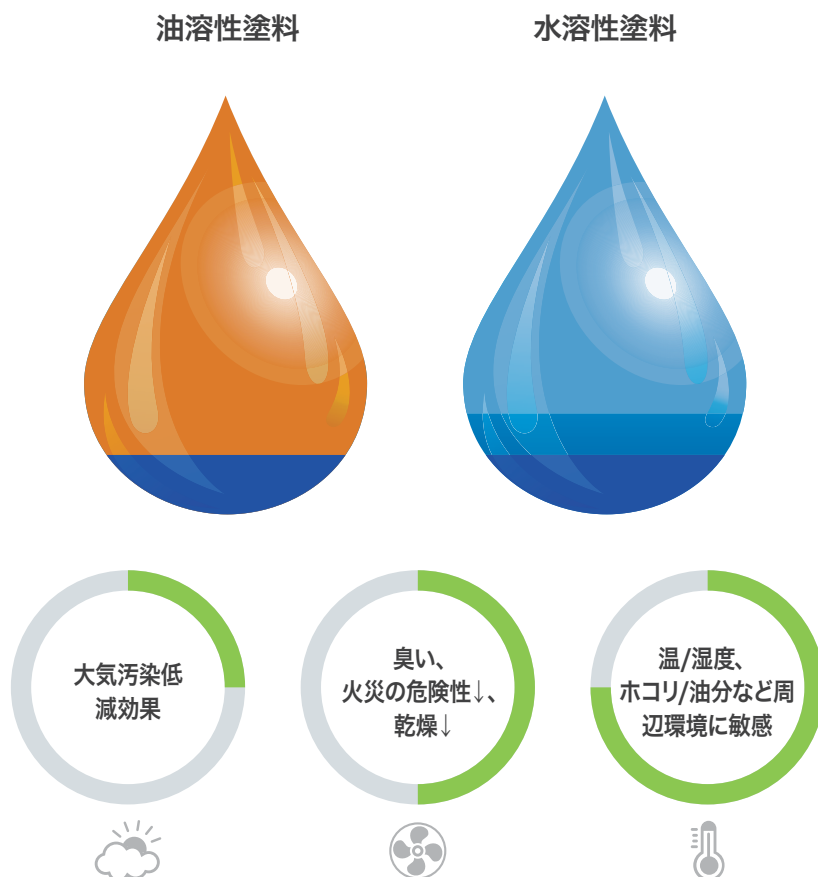
全国22ヶ所のヒュンダイ自動車直営サービスセンターでSUMIXを使用しています。



SUMIXの構成



油溶性塗料の比較



SUMIX作業工程



一
段階

前処理
旧塗膜の剥離、脱脂
(脱脂及びサンディング)



二
段階

下塗
脱脂、パテ、乾燥、サンディング
(1次: P120-P180 仕上げ P320)
(2次: P180-P220 仕上げ P400)



三
段階

中塗
プラサフ、乾燥、サンディング
(P600以上。曲線/角部分
スポンジバックアップパッド取り付けお勧め)

四
段階

調色
定量測定・配合
(配合前十分に攪拌)



五
段階

上塗ベース
マスキング、ホコリ除去
(チリ・ホコリ除去、スポンジパッド取り付け P1000以上)



六
段階

クリヤ
水溶性上塗、油溶性クリヤ
(ハインソリッドタイプお勧め)

七
段階

熱処理
(乾燥、仕上げ)



ベース塗装の条件

区分	内容
混合比率	水溶性ベース：K040(希釈剤)=100:10~20 ※ 配合確認の際、調色ガイドをご参照ください。(希釈率確認)
お勧めのガン及び ノズルサイズ	重力式使用 SATA JET B HVLP(ノズル口径：WSB) Walcom CARBONIO 360 HTE(ノズル口径：1.2)
塗装回数	メタリック水溶性ベース：WET-WET-Mist3回 ソリッド水溶性ベース：WET-WET2回 ※ 隠蔽力の弱い色の場合、一回追加で塗装をお勧め
SATAjet 3000 B HVLP (WSB)	・圧力：1.6±0.1bar / 吐出量：2周分
SATAjet 4000 B HVLP (WSB)	・圧力：1.6±0.1bar / 吐出量：2周分
SATAjet 5000 B HVLP (WSB)	・圧力：1.6±0.1bar / 吐出量：1周分 3/4
Walcom CARBONIO 360 HTE (1.2)	・圧力：1.6 bar / 吐出量：2 1/2周 ・圧力：1.8 bar / 吐出量：3周

ベース塗装の方法



1) ソリッド(15~20 μ m) - WET ▶ WET

- 中間乾燥：各段階毎にAirJetを使用
- 最終乾燥：ドライジェット or 熱乾燥可能(60℃×5分)
- ※ 白色系の色
プライムノンサンディングサーフェイサー適用の際、2回塗装完了
(隠蔽確保及び乾燥時間短縮)

2) メタリック(15~20 μ m) - WET ▶ WET ▶ MIST

- (WET 100%の場合、MIST 約20.30%)
- 中間乾燥：各段階毎にAirJetを使用
- 最終乾燥：ドライジェット使用

注意事項

環境(作業施設/副資材)

使用前



- 水性塗料使用前に調色室内の油分発生環境を除去
- 使用ブース内の床(フィルター)/壁面の異物質除去(ブースの空気循環による異物発生最小化)
- ブースのエアライン点検 → 油分、水分が発生するか確認
- スプレーガン油性-水性用の分離使用必須
- 樹脂/調色剤リード機の出口のペイント残余物を除去後、使用(毎回使用する際に管理)
- エアドライジェットの新規購入の際、油分が発生するかチェック
- ドライジェット加工の際に使用された切削油等によるベースの汚染発生の可能性を除去

使用后



- スプレーブースの底のフィルター交換周期をチェック(塗装後、フィルター内に残った異物質の発生を最小化)
- 塗装後、スプレーガンを即洗浄(ガン内の塗膜形成前 / 専用洗浄剤を使用、K050)
- 1週間周期でスプレーガンを完全に分離した後、洗浄勧誘(ガン内の塗料、外の異物質を完全に除去)

保管



- 水性ミキシングマシンの室内設置を推奨 → ミキシングマシン内の塗料を少量保管可能
- 塗料保管設備推奨(ヒーティングキャビネット) → 冬季5℃以上での保管必須(5℃~35℃)
- 直射日光がなく、湿度の低い室内保管必須
- 塗装後に残った塗料(樹脂+調色剤+希釈剤)は密閉缶(鉄材缶は除く)に保管
- 直射日光を避け、1~2日以内に使用を推奨

作業

使用前



- ミキシングマシン5~10分作動後使用
- スティック(スパチュラ)はアルミニウム、プラスチック材質使用必須(鉄材使用不可)
- 樹脂+調色剤測量後、直ちに攪拌機の使用を推奨
- 混合塗料は水性専用フィルターの使用を推奨(90~125μm)
- ベース塗装の前、塗膜脱脂作業必須(1次油性 → 2次水性脱脂剤使用)



SUMIX推薦装置



ヒーティングキャビネット(Aquatherm)

- 構成の柔軟性：同じ旋盤に0.5リットルから大型の缶まで保存可能
- ボデーショップ環境に適した堅固な構造
- 透明窓ドア：内部状態の確認が容易
- 掃除が容易なAlu-zinc素材
- 規格：1,587x1,846x448mm(WxHxD)
- 最低温度：5℃以上
- 維持温度：15℃前後
- 電力：1,000W
- 温度表示装置装着

カラーナビ COLOR-NAVI(CCM)

CCM(Computer Color Matching System)とは？

従来の単なる配合検索用システム(CCS)と違い、BAROMATCH(パロマッチ)/SUMIX(スミックス)調色剤の種類/混合比別のカラー特性データがCOLOR-NAVIプログラムに保存されています。人工知能機能があるため、使用者のパターンに合う配合をコンピューターが自動的に開発し、色相変化をあらかじめ予測することができる強力なシミュレーション機能が あります。



配合

優秀な色相配合を作成



マッチング

調色作業をより便利で簡単に提供



カラー

個人の色相配合が活用可能



管理

調色作業の結果保管及び管理

水溶性塗装の推奨パッケージ

環境にやさしい水溶性パッケージ



WP1000-GREY

- 1液型の水溶性バンパープライマー
- 黒色の調色剤で色相調節が可能
- 乾燥速度が速い(約2分)



WS2000

- 1液型の水溶性プライマーサーフェーサー
- 1水溶性の硬化剤を使用する時、2液1型としても使用可能
- 内板塗装の時、2液型塗装を推奨
- 乾燥時間が短い・未調色により便利な作業性

作業性の改善パッケージ



プライムノンサンディングサーフェーサー

- 2液型の油溶性プライマーサーフェーサー
- サンディングフリー(Sanding-Free)方式により作業時間の短縮
- 早い乾燥とベースコート水準のレベリング
- 水溶性ベースコートに使用を推奨



5300 HS CLEAR

- 3:1タイプHS(High Solid)クリアコート
- 2:1タイプに比べて、乾燥速度が速いため作業性に優れている。
- 韓国のハイソリッドクリアコート市場の最大Hit品
- 韓国の現代自動車のサービスセンターで主に使われている製品

高品質/高外観パッケージ



プライムサーフェーサー

- 2液型の油溶性プライマーサーフェーサー
- 非黄変型サーフェーサー
- 3つのカラー(ブラック/ホワイト/グレー)で構成されているためベースコート色により適用



7300 HS CLEAR

- 3:1タイプのVHS(Very High Solid)クリアコート
- 2:1タイプに比べて乾燥速度が速いため作業性に優れている。
- 水溶性ベースコート作業の時、肉質感の良いハイソリッドタイプクリアコート使用を推奨

ソリッド(39種)

区分	類型	製品名	カラー名	カラー座標	調色剤の特徴
1	White	K100	White		- メタリックカラーの側面トーン調節用で使用できる。 →正面を暗くし、側面を明るくする効果がある - K101より正面の黄色感と側面の青色感が濃い調色剤で、側面が白みがかっている場合に適用される
2	White	K101	White L.S		- メタリックカラーに使用すると側面の明るさが明るくなる。 - 過剰投入すると光沢が消失する恐れがあるので、5%以内での使用を推奨 - White K100低濃度調色剤
3	White	K102	Transparent White		- メタリックカラーの側面トーン調節用で使用できる。 →正面を暗くし、側面を明るくする効果がある - K101より正面の黄色感と側面の青色感が濃い調色剤で、側面が白みがかっている場合に適用される
4	Blue	K200	Purplish Blue		正面と側面にすべて赤色感のあるカラー
5	Blue	K202	Light Greenish Blue		正面と側面ともに緑色感があるカラー
6	Blue	K203	Transparent Light Blue		正面には赤色感が、側面には緑色感があるカラー
7	Blue	K204	Transparent Blue		正面には緑色感が、側面には赤色感があるカラー
8	Blue	K205	Transparent Blue L.S		- Blue K204低濃度調色剤 - 明るい系のソリッドカラーを調色する際、主に使われる
9	Green	K300	Transparent Green		正面に青色感があるカラー
10	Green	K301	Transparent Green L.S		- Green K300低濃度調色剤 - 明るい系のソリッドカラー調色の際、主に使われる
11	Green	K302	Transparent Yellowish Green		正・側面に黄色感があるカラー
12	Yellow	K400	Transparent Greenish Yellow		- 側面の明るさが暗くなる - K401とカラーの方向は同一だが、正・側面に緑色感があるカラー
13	Yellow	K401	Greenish Yellow		正側面に緑色感があるカラー、側面の明るさが明るくなる
14	Yellow	K402	Light Yellow		- ソリッドカラーに使われる調色剤 - メタリックカラーへの使用は勧めないが、もし使用する場合は少量投入
15	Yellow	K403	Strong Reddish Yellow		- メタリックカラー用調色剤に使用 - メタリックカラーに混ぜるとK407に比べ側面の黄色感と緑色感が濃い
16	Yellow	K404	Reddish Yellow		- ソリッドカラーに使われ、赤色感の強い調色剤 - メタリックカラーへの使用は推奨しないが、もし使用する際は少量を投入すること
17	Yellow	K405	Dark Yellow		- ソリッド調色剤で、一般的な黄土色を持つカラー - メタリック調色の際、側面をぼかす効果がある
18	Yellow	K406	Dark Yellow L.S		- Yellow K405低濃度調色剤 - 明るい系のソリッドカラー調色の際に主に使用
19	Yellow	K407	Transparent Yellow Oxide		- メタリックカラー用調色剤に使用 - メタリックカラーに混ぜると、K403に比べ側面の緑色感が少なく、赤色感が多い - 白色と混合すると、薄い肌色を表す
20	Yellow	K409	Light Greenish Yellow		- K401と似ている色感を表し、ソリッドカラー用調色剤で使用可能 - メタリックカラーへの使用は推奨しない

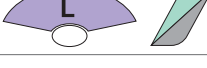
ソリッド(39種)

区分	類型	製品名	カラー名	カラー座標	調色剤の特徴
21	Orange	K500	Strong Orange		・明るいオレンジ色 ・正面は赤色方向で、側面は黄色感が濃い
22	Red	K600	Bluish Violet		・紫色感が多い赤色 ・正面が青色感を持つカラー ・メタリックを混合すると側面より正面に赤色感が多い
23	Red	K601	Strong Red		・赤色感が最も高い調色剤 ・赤の内、隠蔽力の良いカラー ・K614に比べ暗く黄色感が多い
24	Red	K603	Transparent Magenta		・K605に比べて明るく、赤色感が多い ・側面の明るさが若干暗くなる
25	Red	K604	Transparent Deep Magenta		・紫紅色系の赤色の中で一番明るいカラー ・若干の紫色感を表す ・紫紅色系の調色使用の際、側面を明るく保つ場合に使用
26	Red	K605	Transparent Reddish Violet		・紫紅色系の赤色の中で最も暗いカラー ・K603に比べて青色感が強いカラー ・白及びメタリックと混ぜると、紫色感を表す ・側面の明るさが暗くなる
27	Red	K607	Transparent Brownish Red		・メタリックと混ぜると、赤色系の調色剤に比べ黄色感が多く表われる。 ・白色と混ぜると、肌色を表す。
28	Red	K608	Purplish Red		・赤色の中で隠蔽力が良いカラー。 ・メタリックと混ぜると側面が暗くなる。
29	Red	K609	Transparent Brown Oxide		・メタリックカラーと混ぜるとゴールドカラーを表す ・正面と側面に黄色感を持つ。
30	Red	K610	Transparent Red Oxide		・暗い系の赤黄色。
31	Red	K611	Dark Brown		・暗い系の赤黄色。 ・ソリッドカラー調色用に主に使用する。 ・メタリックカラーへの使用は勧めないが、もし使用する場合少量投入すること
32	Red	K612	Transparent Pink		・K604に比べピンク感をもう少し表す。 ・側面の明るさは若干暗くなる。
33	Red	K614	Bright Red		・K601と似たカラー。 ・K601に比べ正面は明るくなり、側面は黄色感が薄いカラー
34	Red	K615	Brownish Red		・赤色の調色剤の内、赤褐色に最も近い調色剤。 ・メタリックと混ぜると、赤色感が弱く表れる。
35	Red	K616	Purplish Red L.S		・赤色の低濃度調色剤で、明るいカラーを調色する際に主に使う ・Red K608低濃度調色剤
36	Black	K700	Black		・基本的なブラックカラー ・ブラックパール調色の際、側面をばかす効果がある
37	Black	K701	Black L.S		・黒色の低濃度調色剤で、明るいカラーを調色する場合や黒色を少量投入する場合に使用 ・Black K700低濃度調色剤
38	Black	K702	Deep Black		・正面には黄色感を表すカラー ・黒度が最も高く、ブラック系を調色する際、主に使用 ・メタリックを混ぜると、正面より側面を暗くする
39	Black	K703	Blue Black		・ブラック調色剤の内、青色感を持つカラー

メタリック(12種)

区分	類型	製品名	カラー名	カラー座標	調色剤の特徴
40	Metal	K800	Fine Silver		・小さい粒子のメタリック ・小さい粒子を持つK801より正・側面に粒子が多少ある
41	Metal	K801	White Fine Silver		・最も小さい粒子のメタリック ・小さい粒子を持つK800、K802より正面が暗く、側面が明るいカラー
42	Metal	K802	Low Fine Silver		・小さい粒子のメタリック ・小さい粒子を持つメタリックの中では一番大きいメタリック →相対的に粒子が小さいと、正面が暗くて側面が明るい
43	Metal	K803	Bright Silver		・中間サイズの粒子のメタリック ・メタリックの中で正面で粒子がスパークリングする
44	Metal	K804	Medium Silver		・中間サイズのメタリックの中で側面の明るさが一番明るいメタリック ・中間サイズの粒子のメタリック
45	Metal	K805	Sparkle Silver		・中間サイズの粒子のメタリック ・K804に比べて正面は明るく側面は暗い
46	Metal	K806	Large Silver		・大きい粒子のメタリック ・K807に比べ正面は明るく側面は暗い ・メタリックの中で正面で粒子がスパークリングする
47	Metal	K807	High Sparkle Silver		・大きい粒子のメタリック ・メタリック中の正面で粒子が最もスパークリングする ・K806に比べ粒子は大きい正面は暗く、側面が明るい ・粒子は大きい、濡るでの使用の際注意が必要
48	Metal	K808	Gold Silver		・小さい粒子のメタリック ・ゴールドメタリック
49	Metal	K810	Extra Fine Silver		・最も小さい粒子のメタリック(K801より小さい) ・小さい粒子を持っているK801より正面がより暗く、側面がより明るいメタリック
50	Metal	K814	Dark Medium Silver		・中間サイズの粒子メタリック ・K803に比べ側面が明るい ・中間サイズのメタリックの内、正・側面の粒子がスパークリングする
51	Metal	K816	Large Sparkle Silver		・大きい粒子のメタリック。 ・メタリックの内、正面の明るさが最も明るい。 ・大きいメタリックの内、側面の粒子がスパークリングする。

パール(27種)

区分	類型	製品名	カラー名	カラー座標	調色剤の特徴
52	Pearl	K900	Fine White Pearl		・ホワイトパールの中、最も小さい粒子のパール ・正面が若干暗く、側面が最も明るい
53	Pearl	K901	Bright Fine White Pearl		・中ホワイトパールの中、小さい粒子のパール ・正面が暗く側面が明るい
54	Pearl	K902	Medium White Pearl		・ホワイトパールの中、中間粒子のパール ・正面が明るく側面が暗い
55	Pearl	K903	High Sparkle White Pearl		・正面への影響が大きいパール(正面が最も明るい) ・大きいホワイトパールで、正面の粒子がスパークリングする ・明るさが暗いほど効果が大きく現れる(明るいシルバーに適用すると、効果が大きくない)
56	Pearl	K904	Fine Blue Pearl		・正面への影響を多く与えるパール(正面の青色感が濃い) ・ブルーパールの中、小さい粒子のパール
57	Pearl	K905	Intensive Blue Pearl		・全体的に青色感を与えるパール(着色パール) ・ブルーパールの中、中間粒子のパール
58	Pearl	K906	Medium Blue Pearl		・正面への影響を多く与えるパール(正面の青色感が濃い) ・K904に比べて同じ特性を持つが、ブルーパールの中で中間粒子のパール
59	Pearl	K907	Fine Violet Pearl		・正面への影響を多く与えるパール(正面の紫色感が濃い) ・バイオレットパール内、中間粒子のパール ・明るさが暗いほど効果が大きく現れる(明るいシルバーに適用すると、効果が大きくない)
60	Pearl	K908	Medium Violet Pearl		・正面への影響を多く与えるパール(正面の紫色感が濃い) ・K907に比べて同じ特性を持つが、大きいバイオレットパールで、正面の粒子がスパークリングする

パール(27種)

区分	類型	製品名	カラー名	カラー座標	調色剤の特徴
61	Pearl	K909	Fine Red Pearl		・全体的に赤色感を与えるパール(着色パール) ・レッドパールの内、小さい粒子のパール
62	Pearl	K910	Green Red Pearl		・レッドパールの中で中粒子のパール ・黒色素地に塗装時、緑色感を帯びる。
63	Pearl	K911	Medium Red Pearl		・全体的に赤色感を与えるパール(着色パール) ・レッドパールのうち中間粒子のパール
64	Pearl	K912	High Sparkle Red Pearl		・全体的に赤色感を与えるパール(着色パール) ・大きいレッドパールであり、正面の粒子がスパークリングする
65	Pearl	K913	Medium Green Pearl		・正面への影響を多く与えるパール(正面の緑色が濃い) ・グリーンパールの中、中間粒子のパール ・明るさが暗いほど効果が大きく現れる(明るいシルバーに適用すると、効果が大きくない)
66	Pearl	K914	Dark Gold Pearl		・正面への影響を多く与えるパール(正面のゴールドカラーが濃い) ・ゴールドパールの中、中間粒子のパール
67	Pearl	K915	Sparkle Gold Pearl		・全体的に黄色感を与えるパール(着色パール) ・大きいゴールドパールで、正面の粒子がスパークリングする
68	Pearl	K916	Dark Green Pearl		・全体的に緑色感を与えるパール(着色パール) ・グリーンパールの中で中間粒子のパール
69	Pearl	K917	Medium Reddish Brown Pearl		・オレンジパールの中、中間粒子のパール ・全体的に赤黄色感を与えるパール(着色パール)
70	Pearl	K918	High Sparkle Blue Pearl		・正面への影響を多く与えるパール(正面の青色感が濃い) ・大きいブルーパールで、正面の粒子がスパークリングする ・K904に比べて同じ特性を持つが、ブルーパールの大きい粒子のパール
71	Pearl	K919	High Sparkle Green Pearl		・正面への影響を多く与えるパール(正面の緑色が濃い) ・大きいグリーンパールで、正面の粒子がスパークリングする ・明るさが暗いほど効果が大きく現れる(明るいシルバーに適用すると、効果が大きくない)
72	Pearl	K920	High Sparkle Orange Pearl		・大きいサイズのオレンジパールで、正面の粒子がスパークリングする ・全体的に赤黄色感を与えるパール(着色パール)
73	Pearl	K921	Green Effect Pearl		・正面への影響を多く与えるパール ・大きいグリーンパールで、正面の粒子がスパークリングする ・観察角度によって色が異なって表れる
74	Pearl	K922	Pure Red Pearl		・全体的に赤みを帯びるパール(着色パール) ・レッドパールの中で中間粒子のパール、観察角度により色が異なって見える。 ・特定角度において赤みが強まり、彩度の高いパール
75	Pearl	K923	Bluish Black Pearl		・暗くてブルーイッシュ(bluish)なパール ・中間粒子のパール
76	Pearl	K924	Space Blue Pearl		・正面に多く影響を与えるパール(正面が青バイオレット感) ・ブルーパールの中で小粒子のパール ・K904に比べて側面がバイオレット感
77	Pearl	K925	Fine Green Pearl		・正面に多く影響を与えるパール(正面 緑色が濃い) ・グリーンパールの中で小粒子のパール ・明るさが暗いほど多くの効果が出る。(明るいシルバーに適用時は効果が出づらい)
78	Pearl	K926	Large Sparkle White Pearl		・大粒子サイズホワイトパール(K903より大きい) ・正面側面の粒子感が最もスパークリングする。 ・K903に比べて正面が暗く、黄色感を帯びる。

樹脂(1種), その他(6種)

製品名	用途
K040	水溶性希釈剤
K050	ガン洗浄剤
K060	側面トーン調整剤
ハードナー	水溶性硬化剤

製品名	用途
K070	水溶性脱脂剤
K090	ブレンディングクリア
K9001	樹脂

	Premium	Smart
パテ	二液型 プライムパテ 二液型 (機械式) プライムディスペンサーパテ 二液型 スマートパテ	二液型 スーパープラスパテ 二液型 PC280(TYPE1)-GREY
プライマー	一液型 WP1000-GREY	一液型 RP3000-S/C/GREY 二液型 EP3000-GREY 二液型 VP1100
サーフェイサー	二液型 プライムサーフェイサー 二液型 プライムノンサンディングサーフェイサー 一液型 WS2000	一液型 UU2000 二液型 UU3000
上塗塗料 (RM)	二液型 プライムコート	一液型 UT5901 二液型 UT5031 二液型 UT545
調色 システム (MM)	BAROMATCH SUMIX	
クリア	2:1 タイプ 7500 HS CLEAR 3:1 タイプ 7300 HS CLEAR 2:1 タイプ プライムプラスCLEAR 2:1 タイプ 5200 HS CLEAR 3:1 タイプ 5300 HS CLEAR 2:1 タイプ 6020 CLEAR	2:1 タイプ 9020 FC CLEAR 2:1 タイプ 720 MS CLEAR 2:1 タイプ マルチプラス 2:1 タイプ UT5750-A-9000(LV) 4:1 タイプ センスLVクリア 4:1 タイプ 5000F LV CLEAR 2:1 タイプ マルチブースタークリア 10:1 タイプ 5100 LV PLUS
希釈剤	TH0600	TH0045 オリジナルラッカーシンナー TH0035 スマートブレンディングシンナー
添加剤	プライムクリーナー	ZY0950 (脱脂剤) ウレタン柔軟剤 ZY0935 (シミ防止剤) ZY0940 (ピンホール防止剤)

韓国内事業場&グローバルネットワーク



本社



蔚山工場

船舶用塗料 / プラント塗料 /
自動車用塗料 / 工業用途料



文幕工場

グラスウール



金泉工場

セラミックウール



大竹工場

石膏ボード



世宗工場

ガラス長繊維



麗川工場

石膏ボード



安城工場

建築用塗料 / 自動車補修塗料 /
工業用塗料 / プラスチック用塗料



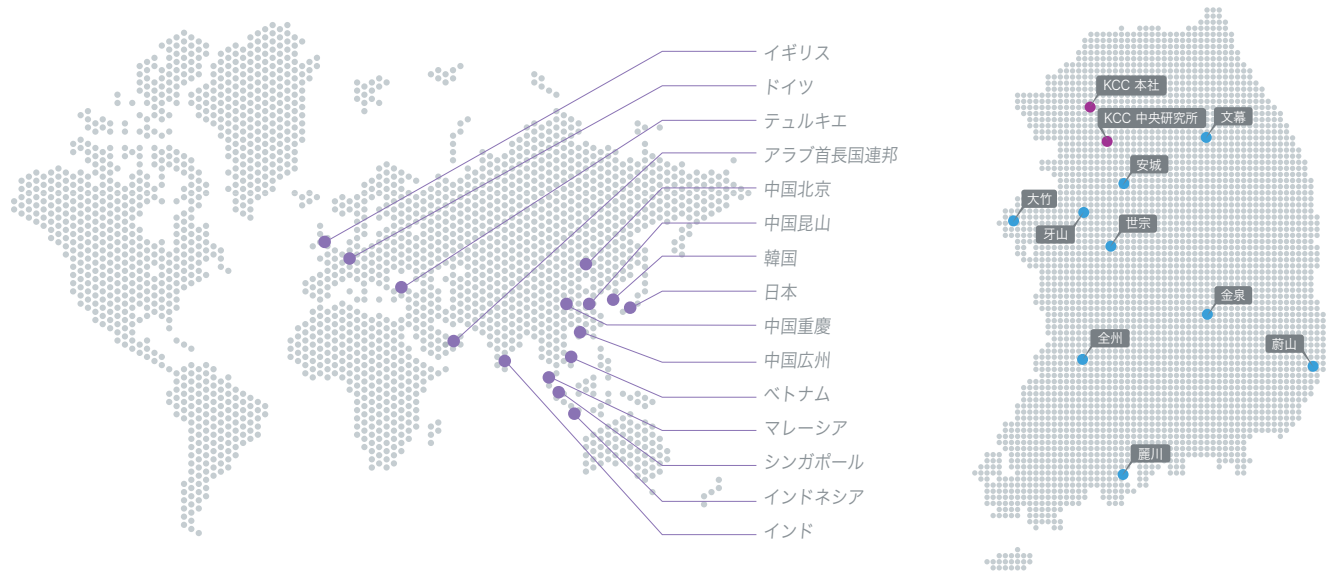
全州1工場

建具 / AM金属接合セラミック /
DCBセラミック基板



全州2工場

建築用塗料 / 樹脂 / EMC / 粉体



中国昆山法人



中国広州法人



中国天津法人



マレーシア法人



ベトナム法人



ハノイ法人



ニョンチャック法人



インド法人



サウジアラビア法人



テュルキエ



モメンティブ法人

KCCの歴史



基盤構築

1958 ~ 1973

1958.08

クンカン(金剛)スレート工業(株)設立

事業拡張

1974 ~ 1985

1979.12

クンカン(金剛)の中央研究所を設立



高度成長

1986 ~ 1999

1998.02

クムカン(金剛)のセジョン(世宗)工場を竣工 (現,セジョン工場)

グローバル時代の展開(1)

2000 ~ 2010

2007.06

ベトナムのホーチミンに現地法人を設立 (KCV)



グローバル時代の展開(2)

2011 ~ 現在

2017.10

'2017 大韓民国のナヌム国民対象'の国務総理賞を受賞(韓国)



Corporate Headquarters

344, Sapyeong-daero, Seocho-gu, Seoul, Korea
Tel : (82)-2-3480-5000, Fax : (82)-2-3480-5436, e-mail : w3master@kccworld.co.kr

Japan

KCC Japan Co., Ltd.
Yurakucho Denki Bldg. South wing 12F, 1-7-1, Yurakucho, Chiyodaku, Tokyo, Japan (Zip code : 100-0006)
Tel : (81)-3-6895-9361-3, Fax : (81)-3-6895-9364, e-mail : kcc Tokyo@kccworld.co.kr

Kunshan, China

KCC (Kunshan) Co., Ltd. (Plants 1)
No.1388 Huangpujiang South Road, Qideng Town, Kunshan City, Jiangsu, China (Zip code : 215341)
Tel : (86)-512-5746-9000, Fax : (86)-512-5746-9009
e-mail : kcckunshan@kccworld.co.kr

KCC (Kunshan) Co., Ltd. (Plants 2)
No.198 Shantu East Rd, Qideng Town, Kunshan City, Jiangsu, China (Zip code : 215341)
Tel : (86)-512-5017-2006, Fax : (86)-512-5795-0803
e-mail : kcckunshan@kccworld.co.kr

Shanghai Branch Office of KCC (Kunshan) Co., Ltd.
11F, Shanghai HNA Building, No.898 Puming Road, Shanghai China (Zip code : 200120)
Tel : (86)-21-6235-1540, Fax : (86)-21-6278-6338
e-mail : kccshanghai@kccworld.co.kr

Qingdao Branch Office of KCC (Kunshan) Co., Ltd.
Room 1506, Ban Dao International Building, No.182-8, Haier Road, Laoshan District, Qingdao, China (Zip code : 266100)
Tel : (86)-532-5569-0655, Fax : (86)-532-5569-0658
e-mail : kccqingdao@kccworld.co.kr

Yancheng Branch Office of KCC (Kunshan) Co., Ltd.
Room 1001-1, Building No.1, Software Park, Xiwang Road(South)
No.5, Yancheng Economic Development Zone, Jiangsu Province, China (Zip code : 224002)
Tel : (86)-139-2181-4613, e-mail : kccyancheng@kccworld.co.kr

Guangzhou, China

KCC (Guangzhou) Co., Ltd.
No.9 Dautang Street, Yonghe Economic Zone, Guangzhou, China (Zip code : 511356)
Tel : (86)-20-3222-1111, Fax : (86)-20-3222-2021
e-mail : kccguangzhou@kccworld.co.kr

Guangzhou Branch Office of KCC (Guangzhou) Co., Ltd.
B-370383707, Zhongtai International Plaza, No.161 Linhexi Road, Tianhe District, Guangzhou, Guangdong, China
Tel : (86)-20-3831-9780, Fax : (86)-20-3831-9789
e-mail : kccguangzhou@kccworld.co.kr

Tianjin, China

KCC (Tianjin) Co., Ltd.
Nangang Industrial Zone, Binhai New Area, Tianjin, P.R.China (Zip code : 300280)
Tel : (86)-22-2560-2888, Fax : (86)-22-2560-2851, e-mail : kccTianjin@kccworld.co.kr

Beijing Branch Office of KCC (Tianjin) Co., Ltd.
No.51 West of Shuntong Road, Renhe Town, Shunyi District, Beijing, China (Zip code : 101300)
Tel : (86)-10-8949-8181, Fax : (86)-10-8949-8144, e-mail : kccTianjin@kccworld.co.kr

Chongqing Branch Office of KCC (Tianjin) Co., Ltd.
Room 1908, Forte Complex City Building, No. 7 Longqing Road, Liangjiang New Area, Chongqing(ZIP CODE 401147)
Tel : (86)-23-6701-9021, Fax:(86)-23-4076-6708, e-mail : kccTianjin@kccworld.co.kr

India

KCC Paint (INDIA) PRIVATE LIMITED
Plot No.K-20 Sipcot Industrial Park, Phase II, Mambakkam Sriperumbudur Tamil Nadu, India (Zip code : 602106)
Tel : (91)-44-2714-2000, Fax : (91)-44-2714-2020, e-mail : sales@kccindia.in

Malaysia

KCC Paints Sdn. Bhd.
Lot13 / No.1, Jalan Anggerik Mokara 31/54--55, Seksyen 31, Kota Kemuning, Shah Alam, Selangor Darul Ehsan, Malaysia (Zip code : 40460)
Tel : (603)-5122-2900, Fax : (603)-5122-1800/1900, e-mail : kcc@kccpaint.com.my

Indonesia

PT. KCC INDONESIA
Belleza Permata Hijau Office Tower, Lantai 17 Unit 9 Jl Letjen Soepeno 34, Permata Hijau, Jakarta, Indonesia (Zip code : 12210)
Tel : (62)-21-3002-7185-6, Fax : (62)-21-3002-7187

Singapore

KCC(Singapore) Pte. Ltd.
31 Tuas South Link4, Level 2M PLG Building, Singapore (Zip Code : 636834)
Tel : (65)-6862-0100, Fax : (65)-6863-0679, e-mail : sales@kccpaint.com.sg

Germany

KCC Europe GmbH
Hansaring 61, 50670 Köln/Cologne, Germany (Zip code : 50670)
Tel : (49)-221-6694270, Fax : (49)-221-1612100 e-mail : dkim@kccworld.eu

Vietnam

KCC (Vietnam) Co., Ltd.
Road 1, Long Thanh Industrial Zone, Long Thanh District, Dong Nai Province, Vietnam
Tel : (84)-251-351-4678, Fax : (84)-251-351-4684, e-mail : kcv@kccworld.co.kr

KCC(Hanoi) Co., Ltd.
Yen Phong Industrial Zone, Dong Phong Ward, Yen Phong Dist, Bac Ninh Province, Vietnam
Tel : (84)-222-3699-388, Fax : (84)-222-3699-389/390
e-mail : kccHanoi@kccworld.co.kr

KCC(Vietnam Nhon trach) Co., Ltd
Nhon Trach 06 IZ, Long Tho commune, Nhon Trach district, Dong Nai province, Vietnam
Tel : (84) 2513-683-585, Fax : (84) 2513-683-588, e-mail : kccvn@kccworld.co.kr

KCV Hochiminh Office.
4 Floor, IOS Building, No.602/27 Dien Bien Phu Street, 22 Ward, Binh Thanh District, Ho Chi Minh City, Vietnam
Tel : (84)-28-6269-0305, Fax : (84)-28-6269-0316, e-mail : kcv@kccworld.co.kr

KCC (Hanoi) Hanoi Office.
18th floor, TASCOCO Building, Pham Hung road, Me Tri-Tu-Liem-Hanoi, Vietnam
Tel : (84)-24-3787-8647, Fax : (84)-24-3787-8646, e-mail : kccHanoi@kccworld.co.kr

Türkiye

KCC Boya Sanayi Ve Ticaret Ltd. Sti.
Gebze Organize Sanayi Bolgesi (Tembelova mevki) 3100 Cad. No.3107, Gebze / Kocaeli, Türkiye (Zip code : 41400)
Tel : (90)-262-645-0200, Fax : (90)-262-645-0209, e-mail : turkey@kccworld.co.kr

Saudi Arabia

KCC International Paints Co., Ltd.
3942 Road 118 - Third Industrial Area, Al Jubail , Kingdom of Saudi Arabia, (Zip code : 35729-7317)
Tel : (966)-13-340-8866, Fax : (966)-13-340-8462, e-mail : info@kccpaints.sa

United States

Momentive Performance Materials Inc.
260 Hudson River Road, Waterford, NY, USA (Zip code :12188)
Tel : (1)-800-295-2392, e-mail : inquiries@momentive.com