



KCCは塗料・シリコン・ガラス・接着剤・先端素材の
原材料メーカー

ヒュンダイ自動車の新車・修理工場で100%採用され、
高い信頼を獲得

最新テクノロジーに基づく高品質・高機能な塗料を
世界中の工場に提供

HIGH SOLID CLEAR

ハイソリッドクリアー

｜コンセプト｜

韓国は欧州と並ぶ世界トップクラスの水性化推進国です
地球や作業者に安心な塗料を開発・製造するプロセスを順守しています

｜特徴｜

強制乾燥後～24時間後まで、最適に磨き作業ができるソフト設計を採用
特殊な塗膜テクノロジーで、傷が入りにくいスリップ性能

｜品質と効果｜

固形分が多く、塗膜のやせが少ないため、塗装回数と塗料削減につながります
塗装後の艶引きが少なく、深い艶を得られるため、長期間の光沢保持や優れた耐候性を発揮します

｜コスト｜

輸入から販売までの物流業務をすべて弊社で請け負っているため、ローコストで製品をご提供することが可能です



製品ラインナップ

希釈シンナー 無希釈～5%
(高温時は、リターダー、シンナー調整をお願いします)

メリット

- ー 環境と作業者にやさしい (低VOC)
- ー 深い艶が得られる
- ー 高光沢の持続性が長い
- ー ランニングコスト削減になる
- ー シンナー量の削減

デメリット

- ー 低溶剤塗料なので、乾燥が遅い



(2: 1) 6020 CLEAR
60°C×20分



(2: 1) 6143QHS CLEAR
60°C×10分



(2: 1) MULTIPLUS
60°C×30分



(3: 1) 5300 HS CLEAR
60°C×30分



(4: 1) SENSE LV CLEAR
60°C×20分



(10: 1) 5100 LV PLUS CLEAR
60°C×20分

お客様の声

- ・ 製品のレベルの高さにびっくりしました。
- ・ 塗装後の艶がそのままなので大満足です。
- ・ 磨きやすく、キズ戻りがないので最高です。
- ・ トラック塗装の作業時間が短くなりました。
- ・ シンナーを使わないので、大幅なコスト削減になりました。
- ・ 垂れにくいので、簡単に塗装ができます。

スプレーガン推奨塗装条件

WALCOM CARBONIO360



口径	1.3φ
エアー 圧力	1.8bar
吐出量	3回転
塗装回数	2coat

アネスト岩田 WS-400



口径	1.4φ
エアー 圧力	1.4bar
吐出量	3回転
塗装回数	2coat

アネスト岩田 KIWAMI-1-16B12



口径	1.6φ
エアー 圧力	1.8bar
吐出量	3回転
塗装回数	2coat



※問い合わせ先：026-282-4566
※ホームページ：https://kccrefinish.jp/
※E-mail：ncc-autorefinish@ncc-gp.jp

