

PINNADA CLEAR

(3:1) ピンナダクリヤー



優れた
速乾性



優れた
作業性



美しい
平滑性



PINNADA CLEAR



(3:1) ピンナダクリアー

製品概要



PINNADA CLEARはアクリルポリウレタン樹脂を主成分とした2液速乾型ウレタン塗料で環境規制(VOC)を考慮して開発した製品です。
従来の製品に比べ速い乾燥性と高い光沢保持率により作業性及び光沢と平滑性に優れます。また、耐薬品性と耐久性及び耐候性をより向上している為、自動車の部分・補修用塗料として推奨される製品です。

用途



自動車補修用塗料 トップコート



塗装方法



1) 表面処理

・補修塗装：塗膜の欠陥部位をきれいに研磨した後、完全に乾燥してください。

・新規塗装：素地表面の離型剤、油分及びその他汚れを完全に除去してください。

2) パテ及びサーフェイサー/プライマー作業

・サーフェイサー(プライムサーフェイサーなど)塗装時、凹凸の激しい板金部位はスマートパテ、プライムパテ適用後サーフェイサーを適用します。

・板金面の素地がEGI(亜鉛メッキ鋼板)の場合、プライムパテを塗布し、鉄板が剥き出しになっている部位はウォッシュプライムを塗装します。

・PP(ポリプロピレン)素地の場合、プラスチックプライマー(RP3000 S/C/GREY/WHITE)を塗装します。

3) サーフェイサー研磨及び脱脂

・サーフェイサー研磨はP600～800研磨紙を用いて研磨します。

・表面を脱脂剤[ZY0950]を用いてきれいに脱脂した後、十分に乾燥します。

・塗装直前タッククロス(Tack cloth)を用いて除去されなかった埃や異物を除去してください。

4) ベース塗料塗装

・SUMIX(水溶性現場調色システム)塗装10～15分後、PINNADA CLEARを塗装します。

5) 作業条件

・作業時の室内温度は20℃-28℃、相対湿度は80%以下が適切です。

製品仕様



1) 梱包単位：主剤：3L / 硬化剤：1.34L

2) 配合重量比(3:1)：主剤：硬化剤 CA221 = 3 : 1 (体積比)

・硬化剤：CA221 若しくは CA221(ECO)

・シンナー：TH0600 若しくは TH0045 0-15%希釈

3) 硬化剤別の温度条件

硬化剤	温度
CA221(F)	5 - 15℃
CA221(M)	15 - 25℃
CA221(S)	25 - 35℃

※主剤と硬化剤を混合した後、十分に攪拌してください。

4) 仕上げ状態：ツヤ有り、透明

塗装条件



1) エアスプレー塗装

2) ノズル口径：重力式 1.3～1.4 mm

3) スプレー圧力(手元圧力)：1.6～2.2bar

4) 塗装粘度：13～15秒(無希釈)
12～14秒(5%希釈時)(Ford Cup #4, 25℃)

5) 塗装回数：2回塗装

6) 塗膜の厚み：乾燥塗膜基準 40～50μm

7) フラッシュオフタイム：塗装の間に3～4分(25℃基準)

8) 乾燥時間

セッティング時間(25℃基準)	加熱乾燥時間(60℃)
10分	60℃ * 15分

※ 注意事項

- ・作業前に製品の使用説明書(DATA STEET)を熟読してからご使用ください。
- ・十分な換気条件環境にて作業し、製品保管時は火の元から離れた場所に保管してください。
- ・塗装作業後は塗装器具及び装備などを長時間放置する場合、速やかに洗浄してください。

- ・本製品は当社システム塗料を使用し推奨条件の基準に合わせて作業した場合に品質を保証することができます。
- ・使用後の残りの塗料は蓋をして保管し、5℃以上30℃以下の温度の室内にて保管してください。



YouTube
(チューブ)



※ 問い合わせ先：026-282-4566
※ ホームページ：https://kccrefinish.jp/
※ E-mail：ncc-autorefinish@ncc-gp.co.jp



ホームページ