

RP3000

バンパー(プラスチック)プライマー



優れた
付着性



速い乾燥



優れた
隠蔽力



バンパー(プラスチック)プライマー

KCC AUTOFINISH

製品概要



自動車プラスチック部品塗装用プライマーで環境規制(VOC)を考慮して開発した製品です。

乾燥が速く、一般塗料と密着が難しいABS、ポリプロピレン(P.P)などの素地と塗装される塗料との付着力を増加させます。

優れた隠蔽力で、塗装時の塗料使用量と作業時間が大幅に削減できます。



用途



自動車補修用PPプライマー

塗装方法



1) 表面処理

脱脂剤[ZY0950]または静電気防止脱脂剤でTPO素地など表面の埃、離型剤及びその他汚れを完全に除去してください。

2) ベースコート塗装

ベース塗料の塗装10～15分後、CLEARを塗装します。

3) 作業条件

作業時の室内温度は20℃～28℃、相対湿度は80%以下が適切です。



製品仕様



1) 梱包単位：1L

2) 配合混合比：無希釈(主剤のみ)

3) 仕上がり状態：半光沢

- RP3000 S：シルバー

- RP3000C：クリヤー

- RP3000 GREY：グレー

- RP3000WHITE：ホワイト

塗装条件



1) エアスプレー塗装

2) ノズル口径：重力式1.2～1.4mm

3) 噴射圧力：1.8～2.2bar

4) 塗装粘度：9～12秒(Ford Cup #4、20℃)

5) 塗装回数：1～2回塗装

6) フレッシュタイム：塗装間に3～4分(25℃基準)

7) 乾燥時間

セッティング時間(25℃基準)

3～5分

★指触乾燥後、直ちに上塗り塗装

※ 注意事項

- ・作業前に製品の使用説明書(DATA STEET)を熟読してからご使用ください。
- ・十分な換気条件環境にて作業し、製品保管時は火の元から離れた場所に保管してください。
- ・塗装作業後は塗装器具及び装備などを長時間放置する場合、速やかに洗浄してください。

- ・本製品は当社システム塗料を使用し推奨条件の基準に合わせて作業した場合に品質を保証することができます。
- ・使用後の残りの塗料は蓋をして保管し、5℃以上30℃以下の温度の室内にて保管してください。



YouTube
(ユーチューブ)

KCC Paint

問い合わせ先：026-282-4566
HP：https://kccrefinish.jp/

NCC Autorefinish
E-mail: ncc-autorefinish@ncc-gp.co.jp

NCC
AUTO REFINISH